

# De 7 stappen naar duurzaam onderhoud

Wat heb je nodig voor het uitvoeren van een duurzame houtreparatie? Hieronder zijn niet alleen de 7 stappen naar duurzaam onderhoud weergegeven, maar is ook per stap aangegeven welke materialen en gereedschappen jij als vakman nodig hebt. Op deze manier kun je jouw klanten nog beter van dienst zijn!



1

## Stap 1 Verfstelsysteem verwijderen

- Schuurmachine/brander/  
krabber/ föhn
- Stofmasker
- Stoffer



2

## Stap 2 Houtaantasting verwijderen

- Frees-/zaagmachine
- Bolkopfrees (9,5mm)
- Veiligheidsbril
- Schuurpapier
- Gehoorbescherming



3

## Stap 3 Houtvocht meten (≤ 18%)

- EASY-Q™ Houtconditie-  
meter CS1



4

## Stap 4 Hecht-/contactvlak schraal fixeren met DRY FIX®

- DRY FIX® UNI
- EASY-Q™ MIX & FIX  
mengbeker
- EASY-Q™ MIX & FIX spatel
- EASY-Q™ Nitrile hand-  
schoenen
- Wegwerpkwast



5

## Stap 5 Hecht-/contactvlak aanbranden met DRY FLEX®/BIO FLEX™

- EASY-Q™ Aanbrandmes
- DRY FLEX® 1, 4, 16, SF of  
BIO FLEX™ COOL, ALL-  
ROUND
- EASY-Q™ Mengplateau
- EASY-Q™ Doseerpistool  
(High Performance of  
enkelvoudig)
- EASY-Q™ Nitrile hand-  
schoenen



6

## Stap 6 Reparatie opbouwen en afmessen

- EASY-Q™ RVS  
modelleermes 3cm
- EASY-Q™ RVS  
modelleermes 5cm
- EASY-Q™ RVS  
modelleermes 10cm
- EASY-Q™ RVS  
modelleermes 15cm
- EASY-Q™ Wipes



7

## Stap 7 Reparatie schuren en verfstelsysteem opbouwen

- Schuurmachine
- Gegarandeerde hechting  
van elk A-merk verf-  
stelsysteem
- Stofmasker
- Stoffer



## Tips

- Bedek de muur, raamdorpels en het glas met EASY-Q™ Brick Tape.
- Gebruik modelleerstrips (voor meerhoekige reparaties); deze zijn na uitharding eenvoudig te verwijderen.
- EASY-Q™ Brick Tape z.s.m. verwijderen na het repareren i.v.m. lijmresten van tape op ondergrond.



## Good to know

- Gebruik EASY-Q™ Nitrile handschoenen voor veilig werken.
- Gebruik EASY-Q™ Wipes voor optimaal schoon gereedschap.
- Gebruik Tork-papier om overtollige DRY FIX® te verwijderen en om de modelleermessen droog te maken.

# Indicatieve uithardingstijden

In onderstaande tabel vind je de indicatieve uithardingstijden (in uren) van de reparatiepasta's van Repair Care terug. **Let op:** de genoemde tijden zijn slechts een indicatie. Uitharding kan afwijken door onder andere schommelingen in temperatuur, laagdikte en luchtvochtigheid.

<b>Reparatiegrootte: KLEIN</b>	<b>0 - 5°C</b>	<b>5 - 10°C</b>	<b>10 - 15°C</b>	<b>15 - 20°C</b>	<b>20 - 25°C</b>	<b>25 - 30°C</b>	<b>30 - 35°C</b>
DRY FLEX® 1	ca. 2 - 3	ca. 2	1,5 - 2	ca. 1 - 1,5	ca. 1		
DRY FLEX® 4	40 - 48	28 - 40	14 - 28	9 - 14	6 - 9	3 - 6	ca. 1,5 - 3
DRY FLEX® 16			24 - 30	16 - 24	11 - 16	8 - 11	6 - 8
BIO FLEX™ COOL	20 - 25	15 - 20	7 - 15	5 - 7			
BIO FLEX™ ALLROUND	40 - 44	25 - 40	16 - 25	12 - 16	9 - 12	6 - 9	4 - 6
<b>Reparatiegrootte: MIDDEL</b>	<b>0 - 5°C</b>	<b>5 - 10°C</b>	<b>10 - 15°C</b>	<b>15 - 20°C</b>	<b>20 - 25°C</b>	<b>25 - 30°C</b>	<b>30 - 35°C</b>
DRY FLEX® 1							
DRY FLEX® 4	38 - 46	25 - 38	12 - 25	6 - 12	2 - 6	ca. 1,5 - 2	ca. 1 - 1,5
DRY FLEX® 16			16 - 28	14 - 16	8 - 14	3 - 8	ca. 1 - 3
BIO FLEX™ COOL	18 - 25	12 - 18	4 - 12	ca. 1,5 - 4			
BIO FLEX™ ALLROUND	40 - 44	24 - 40	14 - 24	10 - 14	5 - 14	2,5 - 5	1 - 2,5
<b>Reparatiegrootte: GROOT</b>	<b>0 - 5°C</b>	<b>5 - 10°C</b>	<b>10 - 15°C</b>	<b>15 - 20°C</b>	<b>20 - 25°C</b>	<b>25 - 30°C</b>	<b>30 - 35°C</b>
DRY FLEX® 1							
DRY FLEX® 4	26 - 36	6 - 26					
DRY FLEX® 16			7 - 12	3 - 7	ca. 2 - 3	ca. 1 - 2	ca. 1
BIO FLEX™ COOL	13 - 20	2 - 13					
BIO FLEX™ ALLROUND	27 - 37	9 - 27	4 - 9	2,5 - 4	ca. 2 - 2,5	ca. 1 - 2	ca. 1

## Toelichting:

DRY FLEX® en BIO FLEX™ producten harden uit als gevolg van de chemische reactie tussen de A- en B-component. De factoren die dit uithardingsproces beïnvloeden zijn massa en temperatuur.

- Hoe meer massa bij elkaar, hoe sneller deze zal uitharden. Hoe minder massa bij elkaar (lees: dunnere laag), hoe trager de uitharding zal verlopen. Om deze reden is ook het advies om tijdens en na het mengen de pasta dun en vlak op het mengplateau te houden en bij opbouwen van een reparatie de pasta vanaf het mengplateau te verwerken en niet vanaf een modelleermes.
- Hoe hoger de temperatuur, hoe sneller de gemengde pasta zal uitharden. Hoe lager de temperatuur, hoe trager de uitharding zal verlopen. Bij een temperatuur lager dan 0°C vindt geen uitharding plaats. Voor wat betreft de temperatuur moet niet alleen gelet worden op de luchttemperatuur, maar ook op de temperatuur van het reparatievlak zelf en de invloed van zonbelasting na het zetten van de reparatie.



Scan voor onze productselector

Heb je vragen? Neem dan contact op met onze Verkoop Binnendienst op telefoonnummer 0416 - 65 02 29 of via e-mail: supportnl@repair-care.com